KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

Manual del Propietario KTC.6000



www.kozmaksan.net

order@kozmaksan.com.tr

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

¡ADVERTENCIAS!

1) Lea atentamente las instrucciones de funcionamiento suministradas y sígalas.

2) Los símbolos son importantes para la seguridad del usuario y la larga vida útil del producto. Respete estas indicaciones.

3) Asegúrese de que las instrucciones que sigue y las herramientas que utiliza sean adecuadas para su trabajo.

4) Nunca intente reparar o mantener el producto solo debajo del vehículo.

5) Asegúrese de que las piezas estén correctamente instaladas.

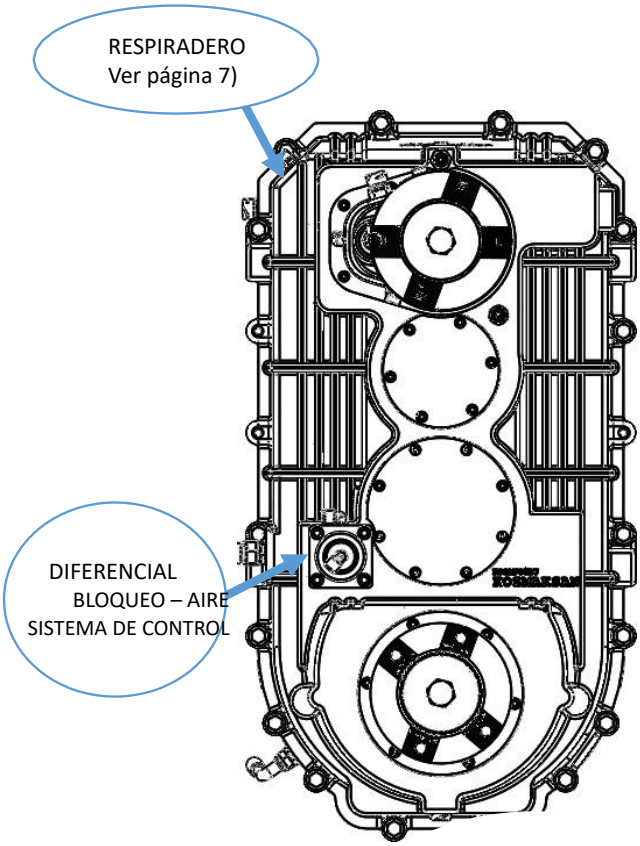
6) Nunca utilice piezas desgastadas o dañadas.

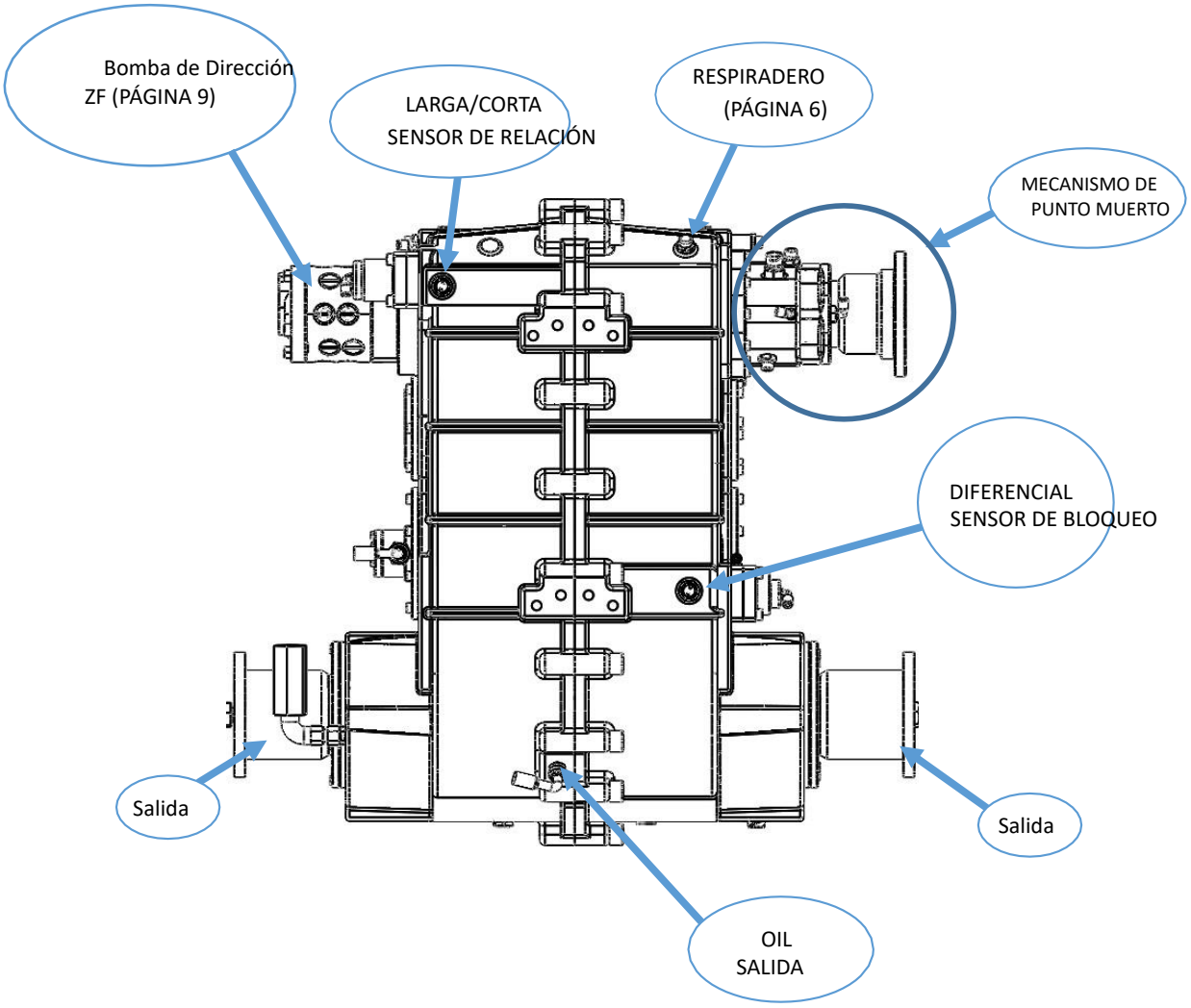
7) Utilice siempre la caja de transferencia con el sistema de refrigeración.

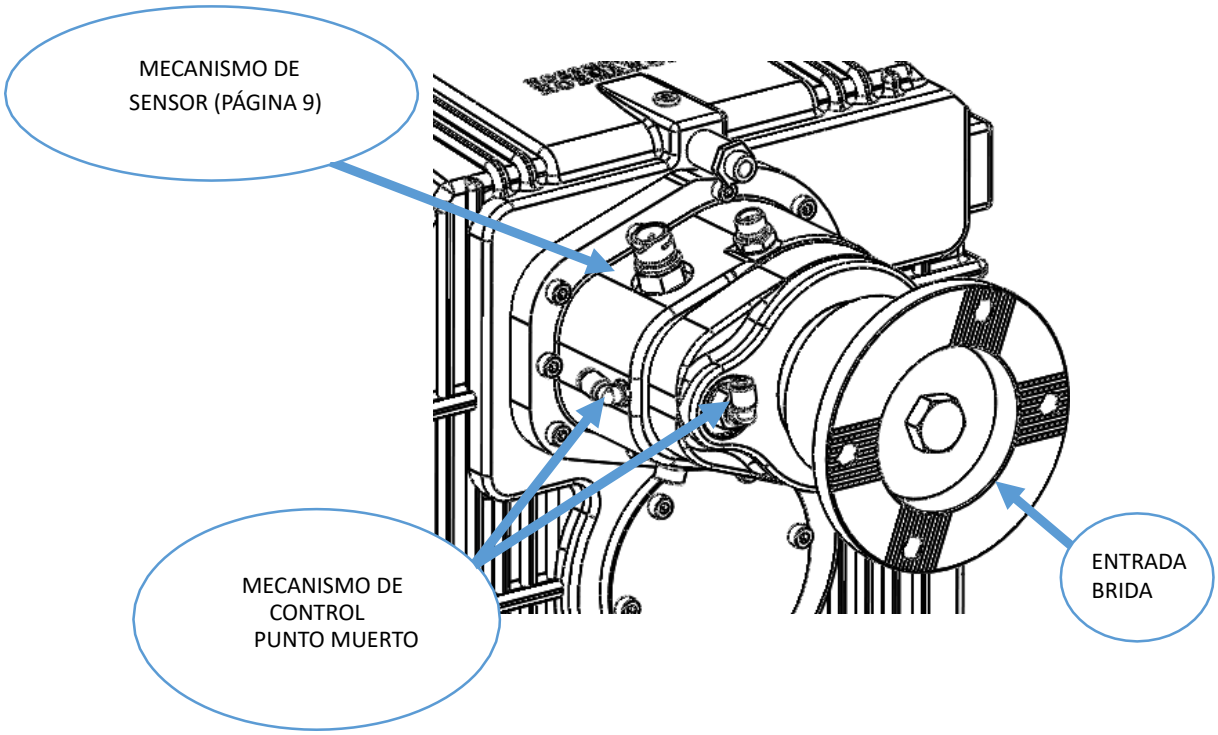
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

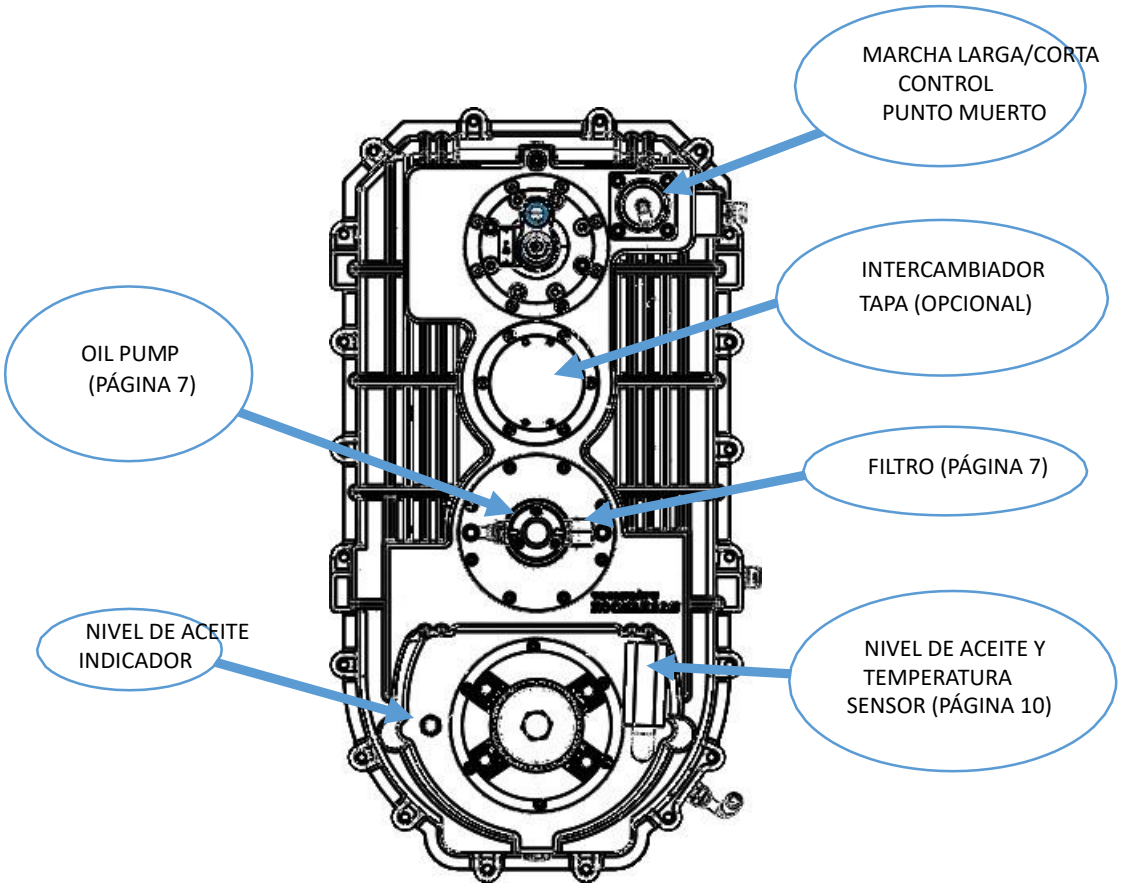
PAR MÁX. DE ENTRADA	32000 Nm
VELOCIDAD MÁX. DE ENTRADA	4500 RPM
PAR CONTINUO DE ENTRADA	23000 Nm
PAR MÁX. DE SALIDA	60000 Nm
TIPO DE BRIDA DE ENTRADA/SALIDA	DIN 180
ENGRANAJES DE RELACIÓN	0,577 (CORTA) / 0,89 (LARGA)
TIPO DE CONTROL	NEUMÁTICO
PRESIÓN DE AIRE	6,5-8 BAR
PESO	435 KG
DIMENSIONES (MM)	980 X 910 X 470
CANTIDAD DE ACEITE	17 L (0,5 L PARA EL VENTILADOR Y 0,2 L POR METRO DE MANGUERA) (19 L EN TOTAL CON VENTILADOR Y MANGUERAS)

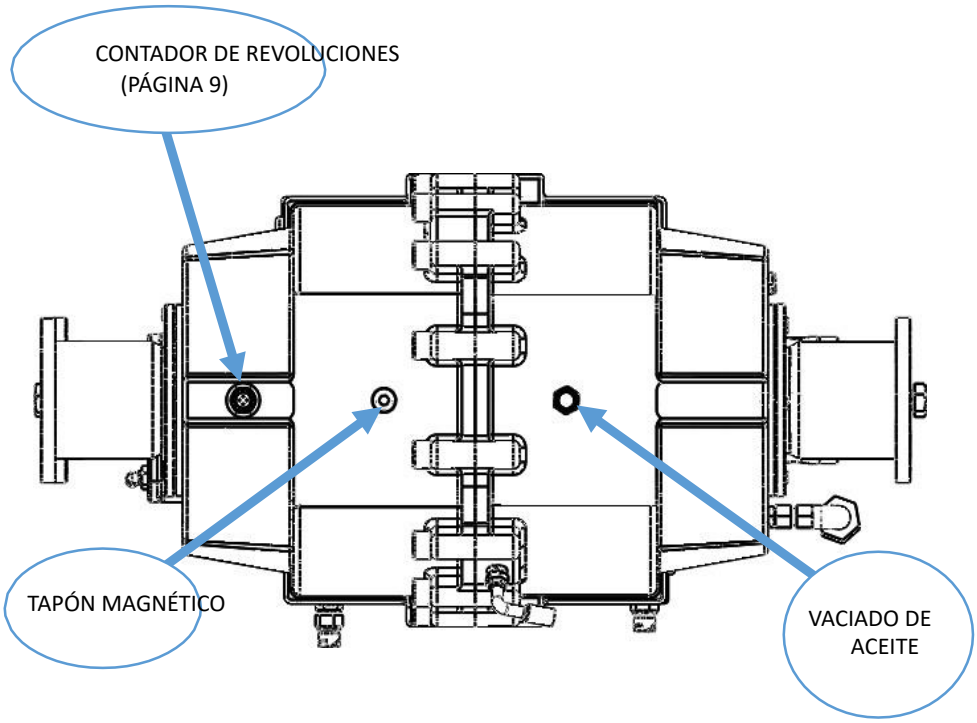
KOZANOĞLU
KOZMAKSAN






MECANISMO DE SENSOR (PÁGINA 9)
MECANISMO DE CONTROL PUNTO MUERTO
ENTRADA BRIDA


MARCHA LARGA/CORTA CONTROL PUNTO MUERTO
INTERCAMBIADOR TAPA (OPCIONAL)
OIL PUMP (PÁGINA 7)
FILTRO (PÁGINA 7)
NIVEL DE ACEITE INDICADOR
NIVEL DE ACEITE Y TEMPERATURA SENSOR (PÁGINA 10)



1) RESPIRADERO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL RESPIRADERO:

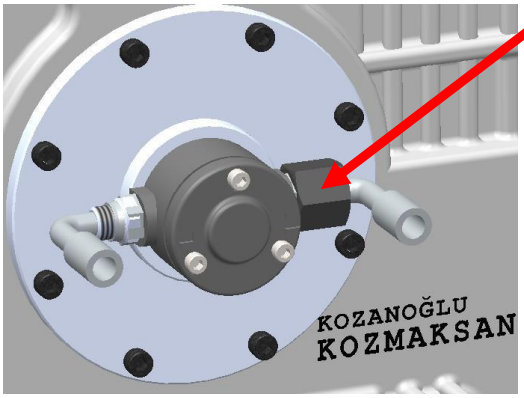
MATERIAL DEL CUERPO DE LA VÁLVULA	LATÓN
MATERIAL DEL CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
MATERIAL DE LA JUNTA	LATÓN (RECUBIERTO DE CAUCHO DE SILICONA)
MATERIAL DEL MUELLE	ACERO INOXIDABLE AISI 301
TEMPERATURA DE TRABAJO	-30 °C / +100 °C
PRESIÓN DE TRABAJO	200 m bar ± %20

1) Cuando se supera la presión de funcionamiento especificada, las válvulas de respiradero ventilan el interior de la carcasa para evitar una presión excesiva.

2) En condiciones normales, la junta cierra la carcasa para impedir la entrada de suciedad y polvo.

3) La posición de montaje es vertical.

2) Bomba de Aceite y Filtro



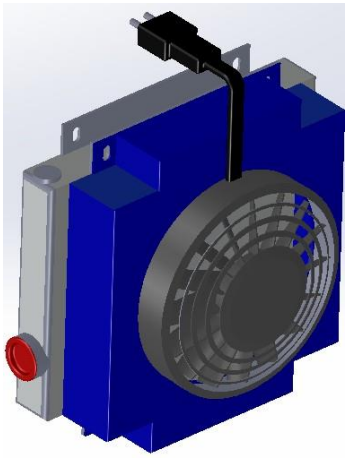
Serie de bomba opcional 1

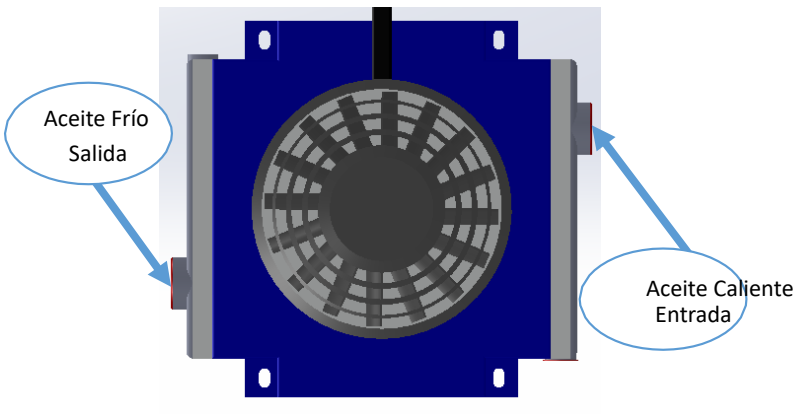
¡Advertencia!: Cada 6 meses, el filtro de la bomba, situado en la pump salida, los fijarse con debe retirarse, limpiarse con aire y agua y volver a montarse.

Especificaciones Técnicas de la Bomba:

Cilindrada Teórica (cm^3/rev)	Teórico (L/min)		Presión Máx. (MPa)	Velocidad Máx. (min^{-1})	Peso Aprox. (kg)
	1500min	1800min			
2,50	3,75	4,5	0,5	2000	1,3

3) Ventilador





Especificaciones Técnicas:

1) Motor estanco, IP68
2) Tensión de Funcionamiento: 24 V
3) Tornillo de Montaje: M5
4) Caudal Máx. de Aire: 690 CFM
5) Hélice: 225 mm

NOTA:

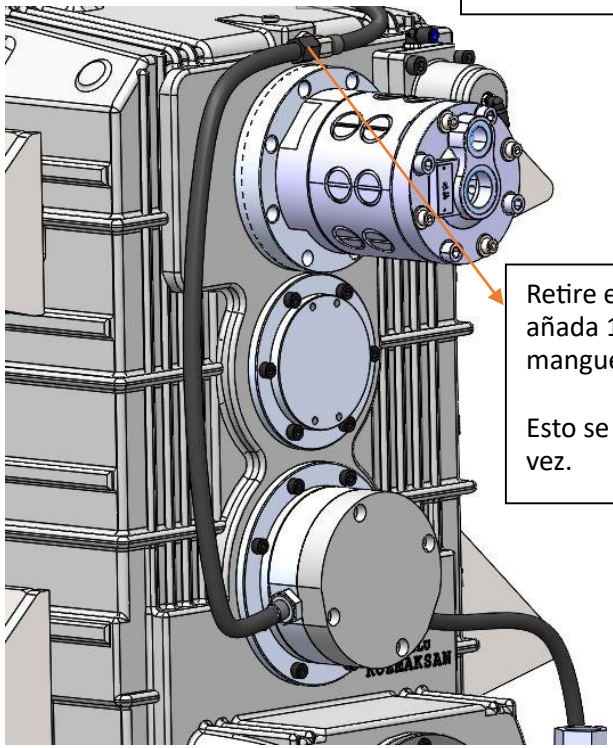
1- Si se va a utilizar un ventilador para la refrigeración, deben añadirse 1-2 L de aceite a la caja de transferencia.

2- Si el cliente solicita alargar la distancia entre la caja de transferencia y el ventilador, deben añadirse 0,08 L de aceite por cada metro de manguera.

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

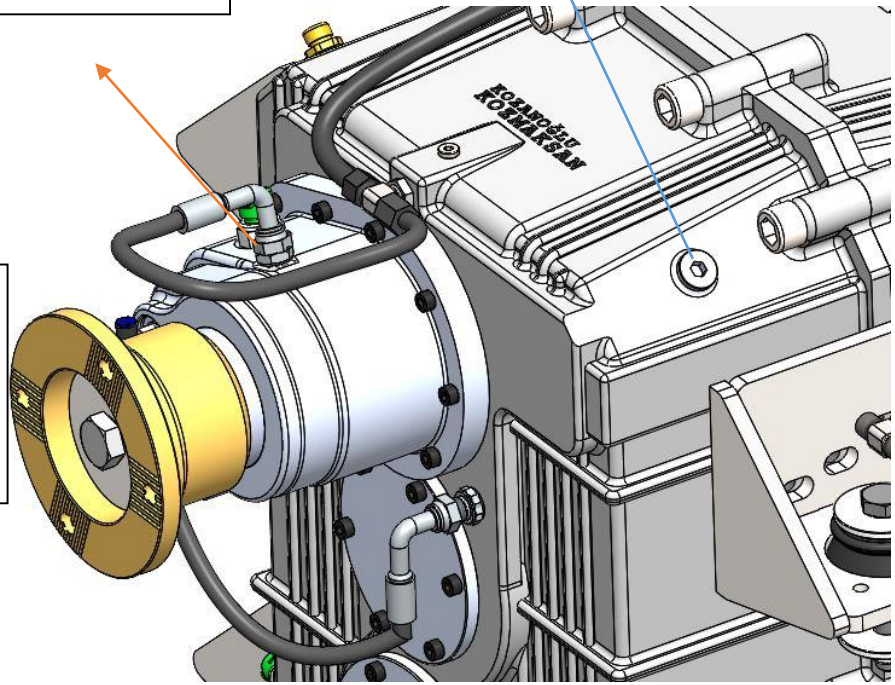
Compruebe si hay aceite en los racores de conexión. Asegúrese de que la bomba bombee aceite. Además, añada aquí 4 L de aceite a la caja vacía. (Asegúrese de añadir el aceite por este orificio)

Retire el tapón y añada 20 L de aceite. (75W-90 EP)



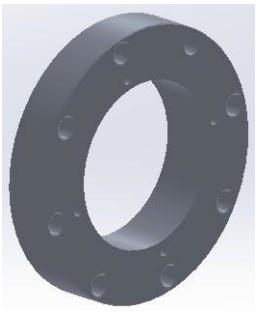
Retire el racor de conexión y añada 1 L de aceite por la manguera.

Esto se hará una sola vez.

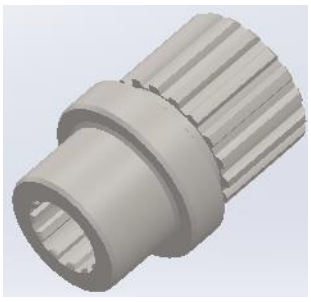


Nota: estas operaciones se realizan una sola vez. La cantidad total de aceite será de 25 L, incluidos la manguera y la bomba de lubricación

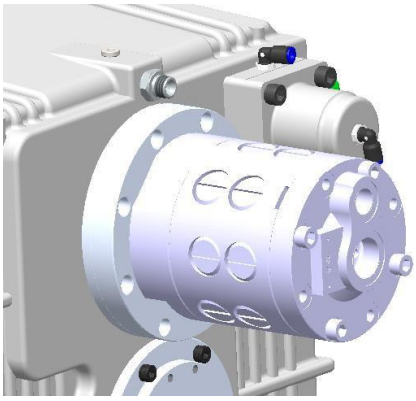
4) Piezas de Conexión de la Bomba de Dirección ZF



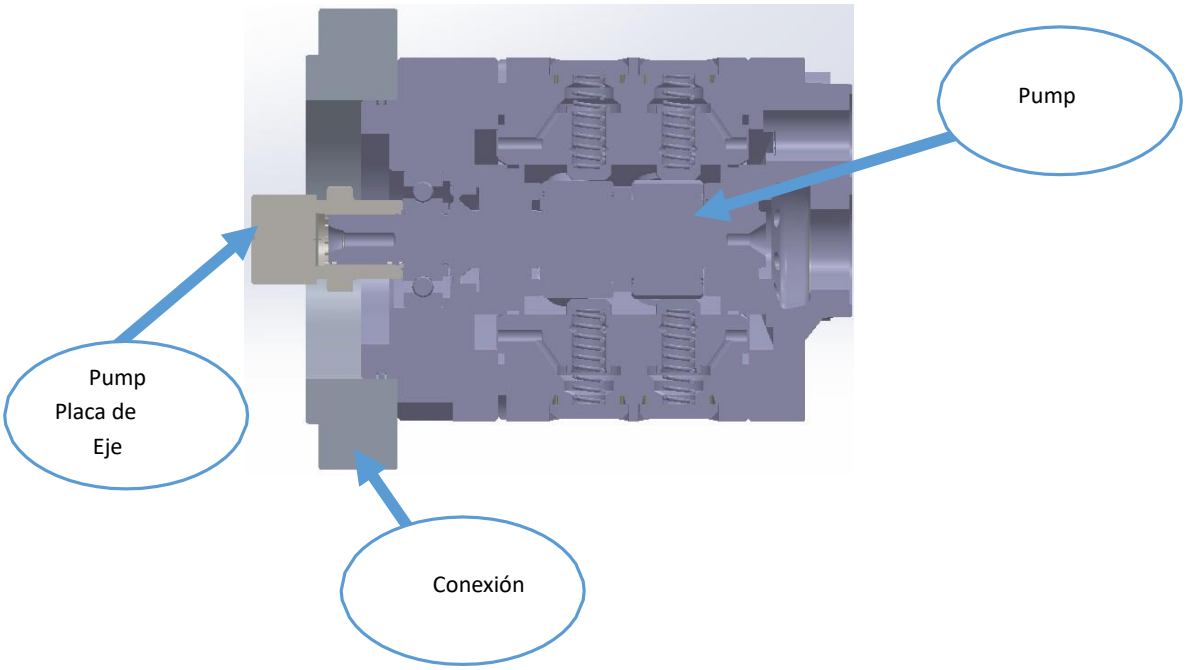
Placa de la Bomba de Dirección ZF



Eje de Conexión de la Bomba



Vista de la Bomba Montada



Especificaciones Técnicas:

1) La placa debe montarse en el cuerpo con 8 tornillos M8 x 30 mm.

2) La bomba debe montarse en la placa con 4 tornillos M8.

3) El estriado de la bomba debe montarse entre la bomba y los ejes, deslizándolo en las estrías.

5) Sensores

	Contador de Revoluciones	Con 2 arandelas de cobre
	Bloque de Diferencial Acoplado/Desacoplado Sensor	Con 3 arandelas de cobre entre el sensor y el kit de conexión, y 2 arandelas de cobre entre el kit y la caja de transferencia.
	Punto Muerto Acoplado/Desacoplado Sensor	Con 3 arandelas de cobre entre el sensor y el kit y 2 arandelas de cobre entre el kit y la caja de transferencia.

6) Sensor de Nivel / Temperatura del Aceite



1) El nivel de aceite existente eleva la parte móvil del sensor de nivel, generando el aviso ON en la pantalla. Cuando el nivel baje por debajo de lo necesario, aparecerá el aviso OFF.

2) Cuando el aceite toca la parte móvil del sensor, la temperatura del aceite aparece en la pantalla.

6.1.) Procedimiento de Activación del Sensor de Nivel / Temperatura del Aceite:

1- Mantenga pulsado SET 1 durante 10 s.
2- Aparecerá OUT 1 en la pantalla.
3- Pulse el botón Fx y seleccione OUT 2.
4- Aparecerá el valor HYS en la pantalla. Este valor indica cuándo se desconectará y conectará el contacto.
(Por ejemplo: el valor debe ser 5 si el cliente quiere volver a conectar el contacto 5° por debajo,

después de que la temperatura alcance 40° y se desconecte el contacto.)

6- Tras pulsar Fx aparecerá la opción Editar; defina el valor de reconexión
y pulse Fx para guardar. Después de guardar, pulse SET 1 para salir.

7- Para ajustar el nivel máximo de temperatura, pulse SET 2 dos veces y seleccione la temperatura máxima deseada.
(Por ejemplo: el nivel máximo de 40° se ajusta pulsando SET 2 dos veces.)

7.) Primera Puesta en Marcha Tras la Instalación:

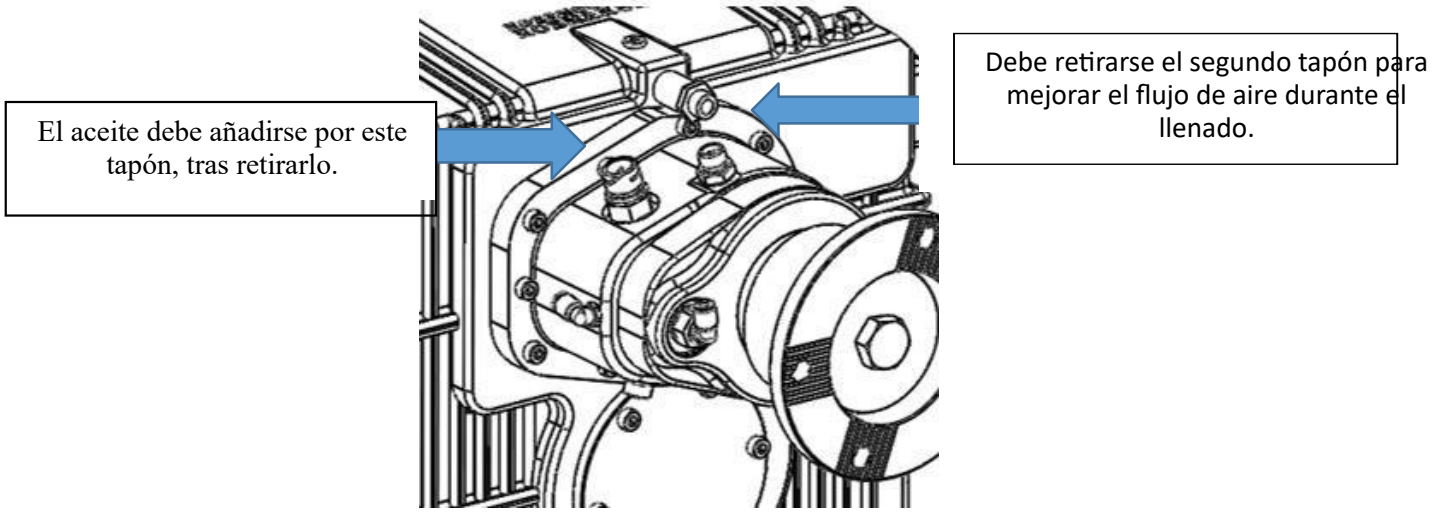
7.1- Los sensores de la página 10 deben montarse en la caja de transferencia antes de llenar el aceite.

7.2- Tras la instalación en el chasis, llene la caja de transferencia con el aceite recomendado (75W-90 EP / 20 L). El llenado debe realizarse por el tapón de respiradero, abriendo un segundo tapón superior para mejorar el flujo de aire. Tras el llenado, apriete bien ambos tapones.

7.3- Como el producto ha estado parado algún tiempo, deben añadirse 2 litros de aceite (75W-90 EP) en el mecanismo de punto muerto para lubricar mejor el rodamiento.

7.4- Añada 1 L de aceite por el racor de aire situado en la parte superior de la placa de la bomba de dirección ZF. Esto ayudará a lubricar la bomba en la puesta en marcha inicial.

A continuación, siga los pasos indicados.

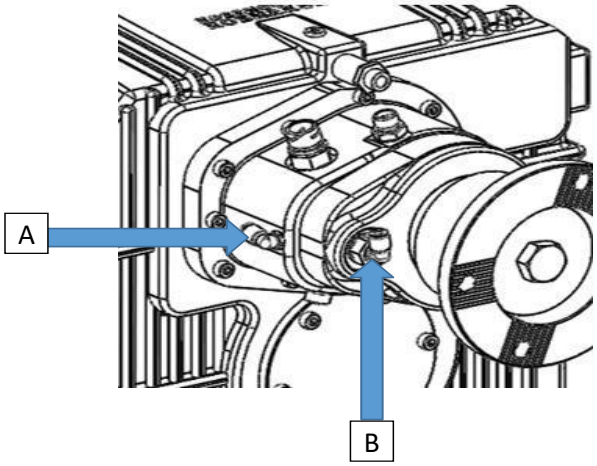


7.4- Para acoplar el accionamiento principal, debe desacoplarse el mecanismo de punto muerto. El flujo de aire debe ser continuo en esta operación.
A: Mecanismo de punto muerto acoplado. (Accionamiento principal desacoplado) B: Mecanismo de punto muerto desacoplado (Accionamiento principal acoplado.)

Nota:

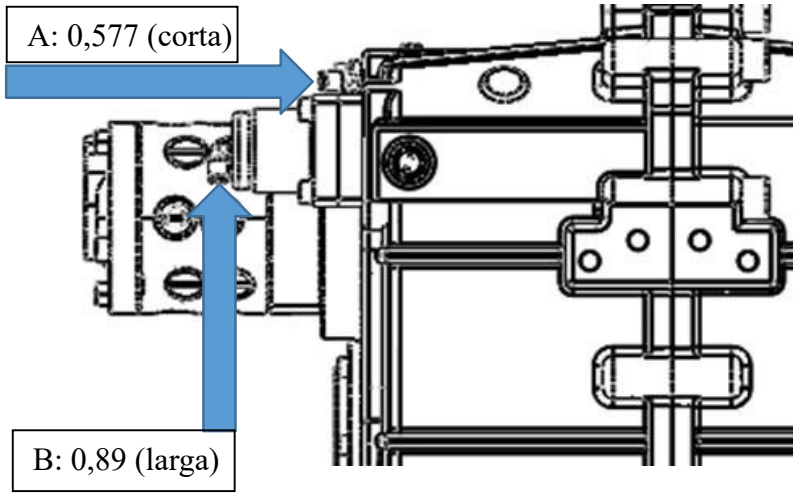
1- El vehículo debe estar parado durante el acoplamiento y el desacoplamiento.

2- Se recomienda un flujo de aire continuo por seguridad.



7.5- La caja de transferencia tiene 2 relaciones: 0,577 (corta) y 0,89 (larga). Siga los pasos indicados para la información sobre el cambio de marcha.

A: Relación larga 0,89
B: Relación corta 0,577

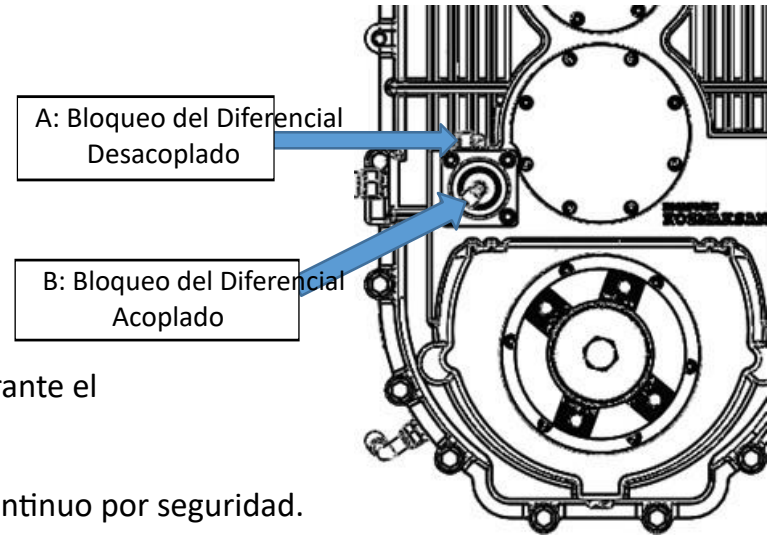


Nota:

1- El vehículo debe estar parado durante el acoplamiento y el desacoplamiento.

2- Se recomienda un flujo de aire continuo por seguridad.

7.6 La caja de transferencia dispone de un sistema diferencial interno con sensor para comprobar si está acoplado. El bloqüeo del diferencial debe estar desacoplado cuando el vehículo toma curvas a 50 km/h. El bloqueo debe controlarse mediante el sensor y acoplarse cuando sea necesario. Siga los pasos indicados para acoplar o desacoplar el bloqueo del diferencial.



1- El vehículo debe estar parado durante el acoplamiento y el desacoplamiento.

2- Se recomienda un flujo de aire continuo por seguridad.

7.7- Antes de cualquier operación, el vehículo debe funcionar al ralentí durante al menos 10 min para una mejor lubricación interna mediante la bomba de lubricación.